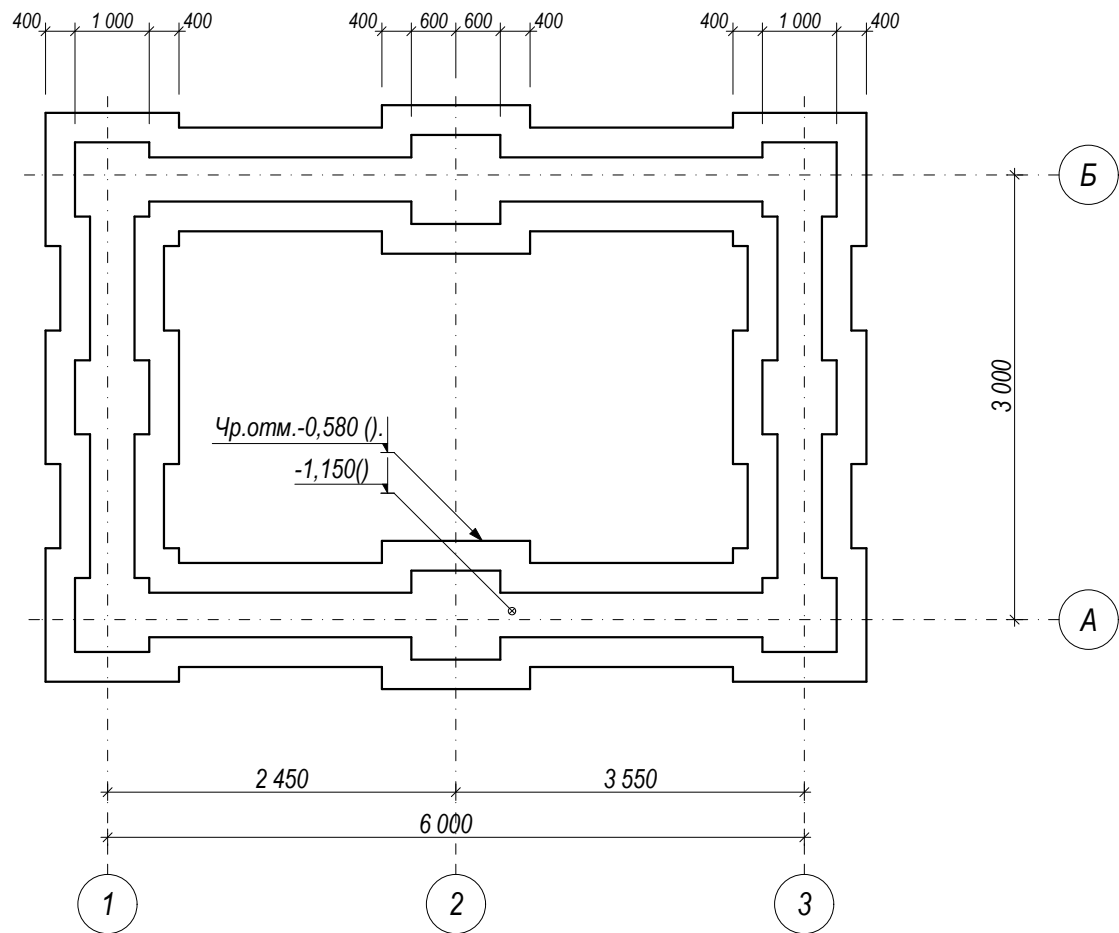
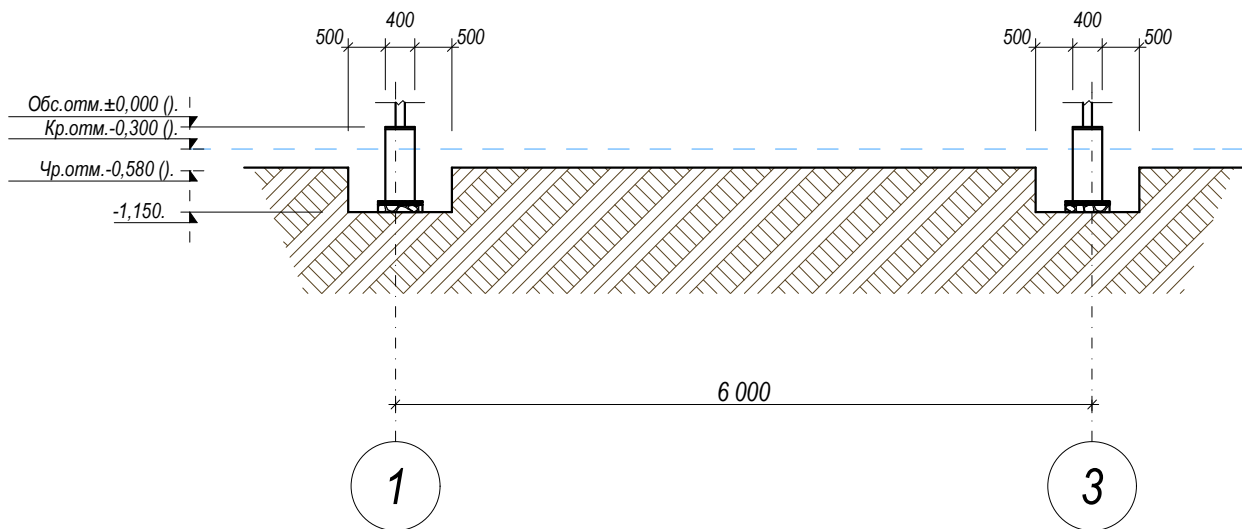


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

План траншея. М 1:100.



Разрез 1-1. М 1:100.



Геологические условия.

Нормативная глубина сезонного промерзания грунтов - 0,63 м.

Модуль деформации грунта - $E = 11,50$ МПа

Грунты - не просадочные

Удельный вес грунта - $1,93$ т/м³.

Угол внутреннего трения - 33°

Удельное сцепление - $C = 0,09$ кг/см²

Уровень грунтовых вод (УГВ)мах на отметке -

Мероприятия по созданию искусственного основания.

1. Работы по устройству под фундаменты производить в следующем порядке.

а) осуществить перенос всех существующих в пределах траншея коммуникаций.

б) выполнить планировку.

в) произвести разбивку траншея

2. Основанием служат супесчано-суглинистые грунты.

3. Плотность грунта в естественном состоянии на глубине.

4. Если в основании фундаментов встречены насыпные грунты, их необходимо заменить суглинком и уплотнить.

5. Обратную засыпку позух траншея вести местным не просадочным грунтом равномерно со всех сторон фундаментов с послойным уплотнением и доведением плотности сухого грунта до $1,83$ т/м³.

6. Грунт отсыпать в пределах площадки строительства.

7. Грунт используемый для обратной засыпки, не должен содержать строительные отходы, растительные остатки и мусор.

8. Открытый траншея подлежит примке по акту комиссией с участием инженера-геолога .

Объём за работ.

1. Объем разработки траншея : $V = 14,90$ м³.

2. Уплотнение оснавания : $V = 0,10$ м³.

3. Обратная засыпка (наружных позух фун-та): $V = 4,90$ м³.

4. Обратная засыпка (внутренний позух фун-та): $V = 4,80$ м³.

5. Подсыпка под полы: $V = 13,50$ м³.

6. Нужный грунт: $V = 8,30$ м³.

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".			КР.		
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish					
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Строительство здания "Проходная."			Стадия	Лист	Листов
Директор		Каримов С							РП	1	
Гл.Инженер		Пулатов Н									
ГИП		Шомуратов М									
Исп-тель.		Рустамов Ж				План траншея. Разрез 1-1. Объем за работ. Примечание.			ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		

		<u>Содержание альбома, комплект -КР;КЖ;КМ.</u>																																																																						
		<table><tr><td>№ стр.</td><td>Наименование.</td><td>Лист.</td></tr><tr><td>1.</td><td>Пояснительная записка.</td><td>ПЗ-1.</td></tr><tr><td>2.</td><td>Ведомость основных комплектов рабочего проекта.</td><td>ПЗ-2.</td></tr><tr><td>3.</td><td>Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.</td><td>ПЗ-3.</td></tr><tr><td>4.</td><td>Подготовительные работы. Земляные работы. Рекомендации по земляным работам.Рекомендации по устройству фундаментов.</td><td>ПЗ-4.</td></tr><tr><td>5.</td><td>План траншея. Разрез 1-1. Объём за работ. Примечание.</td><td>КР-1.</td></tr><tr><td>6.</td><td>Развертка стен по оси "1".Развертка стен по оси "3". Развертка стен по оси "А". Узлы. Сечение.Примечание.</td><td>КР-2.</td></tr><tr><td>7.</td><td>Развертка стен перегородок по оси "1*".Развертка стен перегородок по оси "Б". Ведомость элементов. Сечение. Узлы. Примечание.</td><td>КР-3.</td></tr><tr><td>8.</td><td></td><td></td></tr><tr><td>9.</td><td>План фундамента. Сечение. Ведомость элементов фундамента. Примечание.</td><td>КЖ-1.</td></tr><tr><td>10.</td><td>Крыльцо №1. Сечение. Ведомость элементов. Примечание.</td><td>КЖ-2.</td></tr><tr><td>11.</td><td></td><td></td></tr><tr><td>12.</td><td></td><td>КЖ-4.</td></tr><tr><td>13.</td><td>Стена расположения металл конструкции. Стена расположения металл конструкции по осям. Разрез. Примечание.</td><td>КМ-1.</td></tr><tr><td>14.</td><td>Разрез. Узелы. Сечение и Примечание. Ведомость элементов. Примечание.</td><td>КМ-2.</td></tr><tr><td>15.</td><td>Схема элементов металлконструкции перегородке.</td><td>КМ-3.</td></tr><tr><td>16.</td><td>Монтажная схема металл конструкции для покрытия. Схема нагрузок и усилию в стержнях. Ведомость элементов. Примечание.</td><td>КМ-4.</td></tr><tr><td>17.</td><td>Ферма стропильная металлическая. Фм-1. Сечения. Спецификация элементов Фм-1. Примечание.</td><td>КМ-5.</td></tr><tr><td>18.</td><td>Ферма стропильная металлическая. Фм-2. Сечения. Спецификация элементов Фм-2. Примечание.</td><td>КМ-6.</td></tr><tr><td>19.</td><td>Связь металлическая вертикальная СМВ-1. Спецификация элементов связей.</td><td>КМ-7.</td></tr><tr><td>20.</td><td>Связь металлическая вертикальная СМВ-2. Спецификация элементов связей.</td><td>КМ-8.</td></tr><tr><td>21.</td><td>Фрагмент план казырок. Примечание. Ведомость элементов.</td><td>КМ-9.</td></tr><tr><td>22.</td><td></td><td></td></tr></table>	№ стр.	Наименование.	Лист.	1.	Пояснительная записка.	ПЗ-1.	2.	Ведомость основных комплектов рабочего проекта.	ПЗ-2.	3.	Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.	ПЗ-3.	4.	Подготовительные работы. Земляные работы. Рекомендации по земляным работам.Рекомендации по устройству фундаментов.	ПЗ-4.	5.	План траншея. Разрез 1-1. Объём за работ. Примечание.	КР-1.	6.	Развертка стен по оси "1".Развертка стен по оси "3". Развертка стен по оси "А". Узлы. Сечение.Примечание.	КР-2.	7.	Развертка стен перегородок по оси "1*".Развертка стен перегородок по оси "Б". Ведомость элементов. Сечение. Узлы. Примечание.	КР-3.	8.			9.	План фундамента. Сечение. Ведомость элементов фундамента. Примечание.	КЖ-1.	10.	Крыльцо №1. Сечение. Ведомость элементов. Примечание.	КЖ-2.	11.			12.		КЖ-4.	13.	Стена расположения металл конструкции. Стена расположения металл конструкции по осям. Разрез. Примечание.	КМ-1.	14.	Разрез. Узелы. Сечение и Примечание. Ведомость элементов. Примечание.	КМ-2.	15.	Схема элементов металлконструкции перегородке.	КМ-3.	16.	Монтажная схема металл конструкции для покрытия. Схема нагрузок и усилию в стержнях. Ведомость элементов. Примечание.	КМ-4.	17.	Ферма стропильная металлическая. Фм-1. Сечения. Спецификация элементов Фм-1. Примечание.	КМ-5.	18.	Ферма стропильная металлическая. Фм-2. Сечения. Спецификация элементов Фм-2. Примечание.	КМ-6.	19.	Связь металлическая вертикальная СМВ-1. Спецификация элементов связей.	КМ-7.	20.	Связь металлическая вертикальная СМВ-2. Спецификация элементов связей.	КМ-8.	21.	Фрагмент план казырок. Примечание. Ведомость элементов.	КМ-9.	22.			
№ стр.	Наименование.	Лист.																																																																						
1.	Пояснительная записка.	ПЗ-1.																																																																						
2.	Ведомость основных комплектов рабочего проекта.	ПЗ-2.																																																																						
3.	Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.	ПЗ-3.																																																																						
4.	Подготовительные работы. Земляные работы. Рекомендации по земляным работам.Рекомендации по устройству фундаментов.	ПЗ-4.																																																																						
5.	План траншея. Разрез 1-1. Объём за работ. Примечание.	КР-1.																																																																						
6.	Развертка стен по оси "1".Развертка стен по оси "3". Развертка стен по оси "А". Узлы. Сечение.Примечание.	КР-2.																																																																						
7.	Развертка стен перегородок по оси "1*".Развертка стен перегородок по оси "Б". Ведомость элементов. Сечение. Узлы. Примечание.	КР-3.																																																																						
8.																																																																								
9.	План фундамента. Сечение. Ведомость элементов фундамента. Примечание.	КЖ-1.																																																																						
10.	Крыльцо №1. Сечение. Ведомость элементов. Примечание.	КЖ-2.																																																																						
11.																																																																								
12.		КЖ-4.																																																																						
13.	Стена расположения металл конструкции. Стена расположения металл конструкции по осям. Разрез. Примечание.	КМ-1.																																																																						
14.	Разрез. Узелы. Сечение и Примечание. Ведомость элементов. Примечание.	КМ-2.																																																																						
15.	Схема элементов металлконструкции перегородке.	КМ-3.																																																																						
16.	Монтажная схема металл конструкции для покрытия. Схема нагрузок и усилию в стержнях. Ведомость элементов. Примечание.	КМ-4.																																																																						
17.	Ферма стропильная металлическая. Фм-1. Сечения. Спецификация элементов Фм-1. Примечание.	КМ-5.																																																																						
18.	Ферма стропильная металлическая. Фм-2. Сечения. Спецификация элементов Фм-2. Примечание.	КМ-6.																																																																						
19.	Связь металлическая вертикальная СМВ-1. Спецификация элементов связей.	КМ-7.																																																																						
20.	Связь металлическая вертикальная СМВ-2. Спецификация элементов связей.	КМ-8.																																																																						
21.	Фрагмент план казырок. Примечание. Ведомость элементов.	КМ-9.																																																																						
22.																																																																								
		<u>Геологические условия.</u> Нормативная глубина сезонного промерзания грунтов --- 0,68 м Модуль деформации грунта -- E = 5 МПа Грунты - не просадочные Удельный вес грунта - = 1,89 т/м3. Угол внутреннего трения - = 26° Удельное сцепление - C = 0,09 кг/см2 Уровень грунтовых вод (УГВ) на отметке -																																																																						
Инв. № подл.		Проект разработан в соответствии действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания и сооружений. Главный инженер проекта  Шомуратов М																																																																						

<u>Общая часть.</u> Проект разработан на основании задание на проектирования, в основу разработки принята к руководству вся нормативная документация по строительству действующая на территории Республики Узбекистан. При расчете существующих и вновь проектируемых ограждающих конструкции приняты следующие параметры. <table><tr><td>Климатическая зона</td><td>-I "в".</td></tr><tr><td>Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус</td><td>-19,5 °С.</td></tr><tr><td>Нормативный скоростной напор ветра</td><td>-38 кг/м².</td></tr><tr><td>Вес снегового покрова</td><td>-50 кг/м².</td></tr><tr><td>Нормативная глубина промерзания</td><td>-68 см.</td></tr><tr><td>Нормативная сейсмичность района строительство</td><td>-7 баллов.</td></tr><tr><td>Расчетная сейсмичность района строительство</td><td>-8 баллов.</td></tr></table> Класс здания -II (вторая). Степень долговечности -II (вторая). Степень огнестойкости -II (вторая).										Климатическая зона	-I "в".	Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус	-19,5 °С.	Нормативный скоростной напор ветра	-38 кг/м².	Вес снегового покрова	-50 кг/м².	Нормативная глубина промерзания	-68 см.	Нормативная сейсмичность района строительство	-7 баллов.	Расчетная сейсмичность района строительство	-8 баллов.
Климатическая зона	-I "в".																						
Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус	-19,5 °С.																						
Нормативный скоростной напор ветра	-38 кг/м².																						
Вес снегового покрова	-50 кг/м².																						
Нормативная глубина промерзания	-68 см.																						
Нормативная сейсмичность района строительство	-7 баллов.																						
Расчетная сейсмичность района строительство	-8 баллов.																						
<u>Конструктивная часть.</u> <u>Фундаменты</u> -монолитные ленточные из бетона класс В12,5 на сульфатастойком. Отдельностоящий фундамент из бетона класс В12,5 на сульфатастойком <u>Стены</u> - наружная из сендвич панель стеновая 100 мм (типа базальтовий). <u>Стены</u> - внутренние из сендвич панель стеновая 80 мм (типа базальтовий). <u>Калонна</u> - из металлическая кв.труба. <u>Покрытия</u> - из металлических ферма с обращеток металл прагонов. <u>Кровля</u> -из сендвич панель кровельная 100 мм (типа базальтовий). <u>Окна</u> -по типу пластиковым переплётam ПВХ со стеклопакетом трехслойным. <u>Двер</u> -по типу металлическая переплётam и алюминиевым переплётam со стеклопакетом. <u>Полы</u> - брекча, керамическая плитка и ленолиум (Релин). <u>Цоколь</u> - облицвка цоколный слив сталь оцинков. <u>Отмостка</u> -покрыта бетонам марки М100 (тольщ:80 мм) над щебеночную основание тольщ:100мм по периметру здания, шириной 1000 мм.																							
						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	ПЗ.																
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish																	
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Строительство здание "Проходная."	Стадия	Лист	Листов														
Директор		Каримов С					РП	1	4.														
Гл.Инженер		Пулатов Н																					
ГИП		Шомуратов М																					
Исп-тель.		Рустамов Ж				Пояснительная записка.	ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .																

Име. № подл.

Подпись и дата

Взам. Име. №

Име. № дубл.

Подпись и дата

Ведомость основных комплектов рабочего проекта.

Обозначение.	Наименование.	Примечание.
	Общая пояснительная записка. ГП. ТХ. Фасад.	
АС (АР;КР;КЖ;КМ;).	Детсад №4 АС.	
Раздел: ВК.	Внутренний водопровод и канализация.	
Раздел: НВК.	Наружный водопровод и канализация.	
Раздел: ОВ.	Отопления и вентиляция. Чиллерная система.	
Раздел: ЭО.	Электроосвещения и силовые оборудования.	
Раздел: НЭС.	Наружный электрооснабжения 6 кВт и 0,4 кВт.	
Раздел: ОПС.	Охранно - пожарное сигнализация.	
	Сметная документация	

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

- Нагревательные приборы - алюминиевые радиаторы;
- Трубы - полипропиленовые.
- вентиляция - приточно-вытяжная с естественным побуждением;
- холодное водоснабжение - от поселковых сетей;
- горячее водоснабжение - от водонагревателей типа «Аристон», трубы полипропиленовые;
- электроснабжение - от поселковых сетей;
- канализация - подключение решается при привязке, трубы полиэтиленовые.

Проект соответствует требованиям технологических, санитарно - гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Республики Узбекистан и обеспечивает безопасную для жизни и здоровья эксплуатацию объекта при соблюдении рассмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта:  Шомуратов М

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение.	Наименование.	Примечание.
Серия УТР 46.1 - 95. Выпуск 1.	Плиты перекрытий и покрытий железобетонные многоспустотные, армированные стержнями из стали класса А - III, для строительство жилых и общественных зданий в районах сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.	
Серия РУз 2.130 - 9с. Выпуск 1.	Узлы стен жилых и общественных зданий, возводимых в районах сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.	
Серия РУз 865- 98.	Соединение сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.	
Серия РУз 866- 98.	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий.	
СТО 36554501 - 048 - 2016	Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования.	
Серия 2.160 - 4. Выпуск 2.	Детали крыши жилых зданий.	
Серия 2.110 - 5с. Выпуск 1.	Детали фундаментов жилых зданий для строительства в сейсмических районах.	
Серия 2.160 - 6с. Выпуск 1.	Узлы покрытий жилых зданий для строительства в сейсмических районах.	

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	ПЗ.					
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish						
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Строительство здание "Проходная."			Стадия	Лист	Листов	
Директор		Каримов С							РП	2	4.	
Гл.Инженер		Пулатов Н										
ГИП		Шомуратов М										
Исп-тель.		Рустамов Ж										
						Ведомость основных комплектов рабочего проекта.			ЧП  "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .			

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.		
Обозначение.	Наименование.	Примечание.
КМК 3.03.02 - 98	Металлические конструкции. Правила производство и приемки работ.	
КМК 2.01.03 - 96	Строительство в сейсмических районах.	
КМК 2.01.05 - 98	Естественное и искусственное освещение.	
КМК 2.01.07 - 96	Нагрузки и воздействия.	
КМК 2.02.01 - 98	Основания зданий и сооружений.	
КМК 2.03.01 - 96	Бетонные и железобетонные конструкции.	
КМК 2.03.07 - 98	Каменные и армокаменные конструкции.	
КМК 2.03.08 - 98	Деревянные конструкции.	
КМК 2.03.09 - 98	Асбестоцементные конструкции.	
КМК 2.03.10 - 95	Крыши и кровли.	
КМК 2.03.13 - 97	Полы.	
КМК 2.07.02 - 96	Проектирование среды жизнедеятельности с учетом потребностей инвалидов и маломобильных групп населения.	
КМК 3.03.01 - 98	Несущие и ограждающие конструкции.	
КМК 2.08.04 - 04	Административные здания.	
КМК 2.01.02 - 04	Пожарная безопасность зданий и сооружений.	
ШМК 2.03.05 - 13	Стальные конструкции. Нормы проектирования.	
ШМК 2.08.01 - 05	Жилые здания.	
ШМК 2.08.02 - 09	Общественные здания и сооружения.	
КМК 2.03.03 - 96	Армоцементные конструкции.	
КМК 2.03.10 - 95	Пособие по проектированию крыш и кровель энергоэффективных зданий.	
КМК 1.03.06 - 97	Инструкция о порядке проведения государственной экспертизы проектов строительства и градостроительной документации.	
ШНК 1.03.01 - 03	Порядок разработки, согласования и утверждения проектной документации на капитальное строительство предприятий, зданий и сооружений.	
КМК 2.04.05 - 97	Отопление, вентиляция и кондиционирование.	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Обозначение.	Наименование.	Примечание.
ГОСТ 9561-2016 Выпуск 1.	Плиты перекрытий и покрытий железобетонные многоспустотные, армированные стержнями из стали класса А - III, для строительство жилых и общественных зданий в районах сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.	
Серия РУз 2.130 - 9с. Выпуск 1.	Узлы стен жилых и общественных зданий, возводимых в районах сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.	
Серия РУз 865- 98.	Соединение сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.	
Серия РУз 866- 98.	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий.	
СТО 36554501 - 048 - 2016	Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования.	
Серия 2.160 - 4. Выпуск 2.	Детали крыш жилых зданий.	
Серия 2.110 - 5с. Выпуск 1.	Детали фундаментов жилых зданий для строительства в сейсмических районах.	
Серия 2.160 - 6с. Выпуск 1.	Узлы покрытий жилых зданий для строительства в сейсмических районах.	
Серия 1.141.1 - 29с. Выпуск 1.	Плиты перекрытий и покрытий железобетонные многоспустотные, армированные стержнями из стали класса Вр - I, для строительство жилых и общественных зданий в районах сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.	
СТО 36554501 - 016 - 2009	Строительство в сейсмических районах.	
Серия 2.140 - 5с. Выпуск 1.	Узлы перекрытий жилых и общественных зданий возводимых в районах сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.	
Серия 2.160 - 9. Выпуск 1.	Узлы деревянных крыш.	
Серия 2.130 - 6с. Выпуск 1.	Узлы стен жилых и общественных зданий, возводимых в районах сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.	

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	ПЗ.		
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish			
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата				
Директор	Каримов С					Строительство здание "Проходная."	Стадия	Лист	Листов
Гл.Инженер	Пулатов Н						РП	3	4.
ГИП	Шомуратов М								
Исп-тель.	Рустамов Ж					Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.	 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.

Перед началом строительных работ необходимо:

- произвести расчистку и планировку территории строительной площадки;
- выполнить устройство временных внутриплощадочных дорог;
- обеспечить площадку временным электроснабжением и водоснабжением;
- определито место складирования строительных конструкций, материалов и изделий;

Необходимо получить от Заказчика:

- границы закрепленных красных линий застройки;
- перенос проекта в натуру с установку репера;
- разбивку и закрепление главных и промежуточных осей зданий;

Все работы выполняются с привлечением "

ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ.

Земляные работы производятся только после выполнения геодезической разбивки с выносом в натуру предполагаемых к строительству объектов и установки разбивочных знаков, определяющих плановое и высотное положение зданий. Строительная организация должна обеспечить в процессе производства земляных работ сохранность всех геодезических знаков. Типовыми проектами жилых домов, исходя из физико- механических характеристик грунтов основания фундаментов, конструкции ленточных фундаментов, принята траншейная разработка грунта с вертикальными откосами с использованием экскаваторов с ковшом «обратная лопата» емкостью 0,3 м³. При этом учитываются не доработки траншей на глубину 0,2 м, с целью доуплотнения грунта при возведении фундаментов. В случае разработки котлованов для организации искусственного основания «подушки» под фундаменты «недобор» грунта должен быть не менее 20 см. Грунт, извлеченный из траншей (котлована), рекомендуется использовать для обратной засыпки пазух фундаментов, устройства грунтовой подушки котлованов с последующим уплотнением до плотности установленной проектом привязки. Грунт, извлеченный из траншей (котлованов), рекомендуется использовать для обратной засыпки пазух фундаментов и под полы здания. При уплотнении просадочных грунтов следует проводить контрольное определение средней плотности грунта отобранных образцов в количестве не менее 1 пробы на 10 м² поверхности каждого уплотняемого слоя толщ. 100мм. Приемка оснований зданий осуществляется комиссией при участии Заказчика, подрядчика, организации производившей инженерно-геологические изыскания, проектной организации с составлением акта приемки.

Рекомендации по земляным работам.

Проектом предусмотрено устройство монолитных железобетонных фундаментов ленточного типа из бетона класса В12,5. В основании фундаментов устраивается щебеночная подготовка толщиной не менее 70 мм. ЩПС 30мм Изол насухо толщ 3мм. После устройства основания необходимо приступить к установке опалубки. В это же время стоит выполнить армирование фундаментов путем установки арматурных каркасов. Бетонирование монолитных железобетонных фундаментов рекомендуется осуществлять с использованием деревянной опалубки, обитой листами фанеры или накрыванием полиэтиленовой пленкой для получения ровной и гладкой поверхности. Состав бетонной смеси, правила приемки, методы контроля должны отвечать требованиям ГОСТ 7473-2010. Все арматурные выпуски из фундаментов под вертикальные сердечники, железобетонные поперечные рамы закладываются в тело фундамента в проектное положение в процессе возведения фундаментов до отметки -0,03 м с креплением к конструкции опалубки. Бетонные смеси следует укладывать в бетонируемые конструкции горизонтальными слоями одинаковой толщины без разрывов, с последовательным направлением укладки в одну сторону во всех слоях.

Рекомендации по устройству фундаментов.

Бетонную смесь необходимо уплотнять глубинными вибраторами. Укладка следующего слоя бетонной смеси допускается до начала схватывания бетона предыдущего слоя. Поверхность рабочих швов, устраиваемых при укладке бетонной смеси с перерывами должна быть перпендикулярна оси фундаментов. Подготовка оснований под фундаменты и устройство фундаментов должны сопровождаться составлением актов на скрытые работы. В случае агрессивных грунтов вертикальные поверхности фундаментов обмазываются битумной грунтовкой за 4мм толщ. Пазухи фундаментов засыпаются грунтом с послойным уплотнением толщиной 150 - 200 мм до плотности грунта Pdt = 1.6 тс/м³.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	земляных работ сохранность всех геодезических знаков. Типовыми проектами жилых домов, исходя из физико- механических характеристик грунтов основания фундаментов, конструкции ленточных фундаментов, принята траншейная разработка грунта с вертикальными откосами с использованием экскаваторов с ковшом «обратная лопата» емкостью 0,3 м³. При этом учитываются не доработки траншей на глубину 0,2 м, с целью доуплотнения грунта при возведении фундаментов. В случае разработки котлованов для организации искусственного основания «подушки» под фундаменты «недобор» грунта должен быть не менее 20 см. Грунт, извлеченный из траншей (котлована), рекомендуется использовать для обратной засыпки пазух фундаментов, устройства грунтовой подушки котлованов с последующим уплотнением до плотности установленной проектом привязки. Грунт, извлеченный из траншей (котлованов), рекомендуется использовать для обратной засыпки пазух фундаментов и под полы здания. При уплотнении просадочных грунтов следует проводить контрольное определение средней плотности грунта отобранных образцов в количестве не менее 1 пробы на 10 м² поверхности каждого уплотняемого слоя толщ. 100мм. Приемка оснований зданий осуществляется комиссией при участии Заказчика, подрядчика, организации производившей инженерно-геологические изыскания, проектной организации с составлением акта приемки.										
						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	ПЗ.								
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish									
						Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
						Директор		Каримов С					РП	4	4
						Гл.Инженер		Пулатов Н							
						ГИП		Шомуратов М							
						Исп-тель.		Рустамов Ж							
													Подготовительные работы. Земляные работы. Рекомендации по земельным работам. Рекомендации по устройству фундаментов.		
													 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		

Technical drawing of a bridge deck cross-section. The drawing shows a multi-lane road with lane markings and lane numbers. The lane widths are indicated at the top: 490, 1000, 1000, 1200, 1200, 1000, and 490. The lane markings are indicated by dashed lines and solid lines. The lane numbers are indicated by circles at the bottom: 3, 2, and 1. The drawing also shows the lane markings for the lanes: SP-1, SP-2, SP-2, SP-3, SP-5, SP-3*, and SP-1. The drawing also shows the lane markings for the lanes: SP-1, SP-2, SP-2, SP-3, SP-5, SP-3*, and SP-1. The drawing also shows the lane markings for the lanes: SP-1, SP-2, SP-2, SP-3, SP-5, SP-3*, and SP-1.

Technical drawing of a building section showing a roof and internal structure. The drawing includes dimensions for roof slopes (130, 1000, 1200, 1000, 130) and elevations (+3.700, +3.500, +3.400, +2.100, +0.000, -0.300). The internal structure is labeled СП-6, СП-8, and СП-6. A section line A-B is indicated at the bottom.

Technical drawing of a rectangular structure, likely a foundation or wall section. The drawing shows a cross-section with a total width of 3,000 units. The width is divided into segments: 120, 1,200, 920, 1,000, and 120. The height is indicated as 3,000 units. The structure is labeled with 'СП-11', 'СП-10', and 'СП-9' from left to right. A central vertical line is labeled 'д'. The structure is supported by two circular bases labeled 'А' and 'Б'. The drawing includes a coordinate system with a horizontal axis labeled 'Ж' and a vertical axis labeled 'д'. The vertical axis has a scale from -0,300 to +0,000.

-

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor component, showing a side view and a cross-section. The drawing includes dimensions and numbered callouts (1-11) for specific parts.

Dimensions:

- Top horizontal dimensions: 30, 80, 20, 1200, 20, 30, 80.
- Right vertical dimensions: 2, 10, 11, 100, 60.

Numbered Callouts:

- 1: Top flange or cover plate.
- 2: Small circular feature on the top flange.
- 3: Small circular feature on the top flange.
- 4: Small circular feature on the top flange.
- 5: Small circular feature on the top flange.
- 6: Small circular feature on the top flange.
- 7: Small circular feature on the top flange.
- 8: Small circular feature on the top flange.
- 9: Small circular feature on the top flange.
- 10: Small circular feature on the top flange.
- 11: Small circular feature on the top flange.

A diagram showing two adjacent rectangular boxes, each labeled with the number 1. To the left of the first box is a horizontal line labeled e , and to the right of the second box is another horizontal line labeled e . The boxes are connected by a vertical line, and the entire structure is enclosed in a larger rectangular frame.

-

Technical drawing of a mechanical assembly. Dimensions are given in mm. Horizontal dimensions: 100, 70, 80. Vertical dimensions: 10, 60, 100. Numbered parts: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8. The drawing shows a cross-section of a component with a central rectangular feature and various internal and external surfaces labeled with numbers.

-

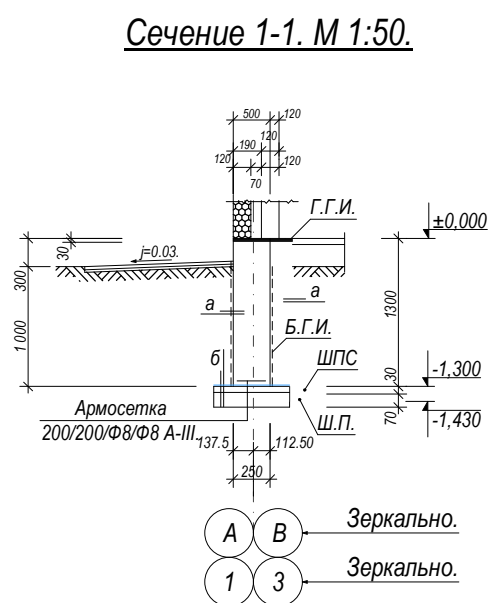
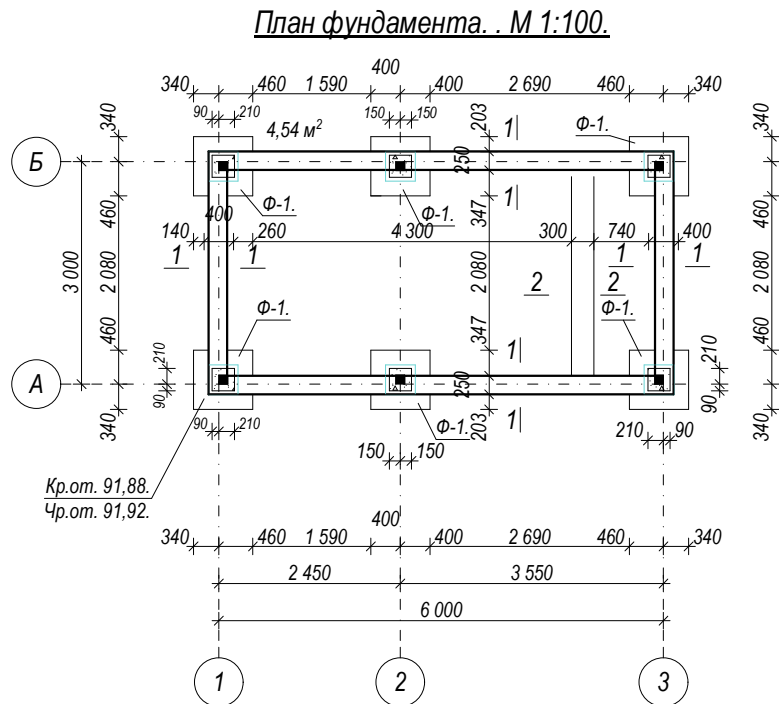
The technical drawing shows three views of a stepped block. The front view (top left) is a rectangle with a total width of 70 and a total height of 50. It is divided into two horizontal sections: a top section that is 20 units high and a bottom section that is 30 units high. The top view (bottom left) is a rectangle with a total length of 70 and a total width of 50. It is divided into two vertical sections: a left section that is 20 units wide and a right section that is 30 units wide. The side view (top right) is a rectangle with a total height of 70 and a total width of 50. It is divided into two vertical sections: a left section that is 20 units high and a right section that is 50 units high. The top view (bottom right) is a rectangle with a total length of 70 and a total width of 50. It is divided into two vertical sections: a left section that is 20 units wide and a right section that is 30 units wide.

- а-а.
1. Стеновая панель.
2. Металлоконструкция.
3. Самосверляющий винт
с шайбой для монтажа панелей
SDT14-A19-5,5х160; шаг 400 мм.
4. Самосверляющий винт 4,2х13; шаг 300 мм
для крепления фасонных элементов.
5. Фасонный элемент ФЭ-1.
6. Самоклеящаяся уплотнительная лента ЛБ 30х2.
7. Теплоизоляция (минвата Изол-Н).
8. Силиконовый герметик.
9. Самоклеящаяся уплотнительная Лента ЛБ30х2.
10. Гидроизоляция фундамента цементного песчаного
раствора состава 1:2 тол. 30 мм. с гидрофобными
добавками.
10. Фундамент.

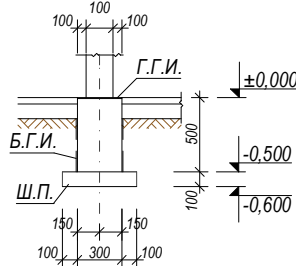
1. Стеновая панель.
2. Металлоконструкция.
3. Самосверляющий винт
с шайбой для монтажа панелей
SDT14-A19-5,5x160; шаг 400 мм.
4. Самосверляющий винт 4,2x13; шаг 300 мм
для крепления фасонных элементов.
5. Фасонный элемент ФЭ-2.
6. Фасонный элемент ФЭ-3.
7. Фасонный элемент ФЭ-4.
8. Оконный блок.
9. Силиконовый герметик.
Самоклеящаяся уплотнительная Лента ЛБ30х2.
10. Самоклеящаяся уплотнительная Лента ЛБ30х2
11. Теплоизоляция (минвата Изол-Н).

1. Панели стеновые принять из сэндвич-панелей толщиной 120мм, наружная сторона из листов холоднокатаной горячеоцинкованной тонколистовой стали толщиной 0,5 мм с цветным полимерным покрытием и внутренняя сторона гипсокартоновые листы, с утеплителем из пенополиуретана плотностью 40-42 кг/м³, огнестойкость панели- RE 15 - подтвердить сертификатом в установленном порядке.
2. Цвет покрытия - 9003 по каталогу RAL. Окраска сэндвич-панелей в заводских условиях до монтажа

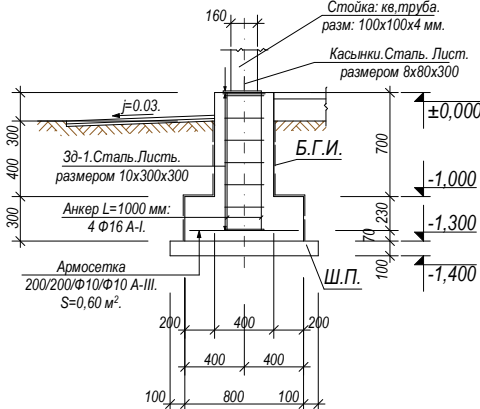
						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".		КР.		
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish				
Изм.	Кол.	Лист.	Недок.	Подпись.	Дата.	Строительство здания "Проходная."		Стадия.	Лист.	Листов.
Директор	Каримов С							РП.	2.	
Гл.Инженер	Пуллатов Н					Главный фасад. Развертка стен. Сечение.		ЧП  "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		
ГИП	Шомуратов М									
Исп-тель.	Рустамов Ж									



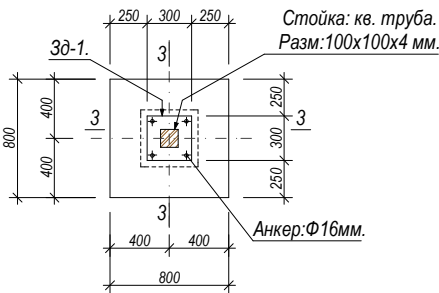
Сечение 2-2. фундамент под перегородок. М 1:50.



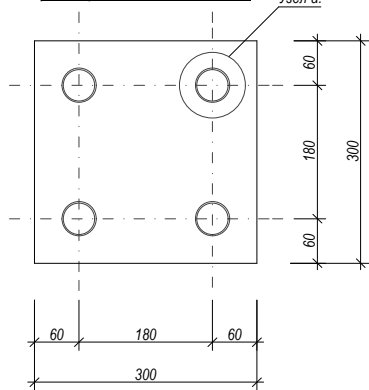
Сечение 3-3. М 1:50.



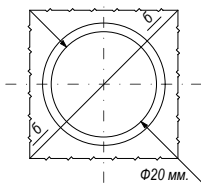
Ф-1. М 1:50. (4 штук).



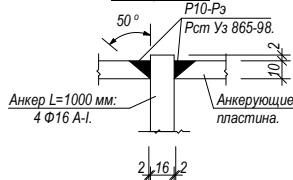
3д-1 (6 штук). М 1:10. Сталь. Лист. размером 10х300х300 мм.



Узел-а.



Сечение б-б. Электросварка срезенновкой отверстий.



Ведомость элементов фундамента.

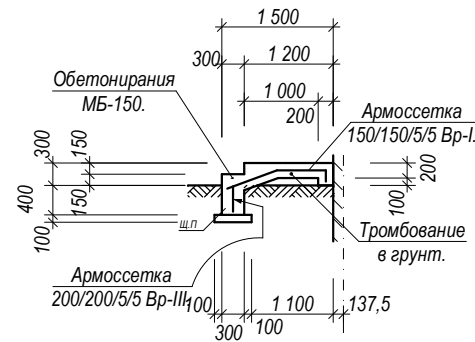
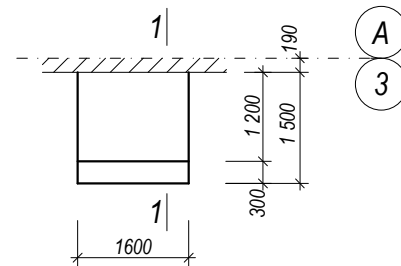
Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. кг.	Примечание.
		Подошва фундамента.			
1.	ГОСТ 5781-82*.	Арматура:Ф8 А-III; L=54,0 пм.	1.	21,35	
2.	ГОСТ 5781-82*.	Арматура:Ф10 А-III; L=59,15 пм.	1.	36,50.	
		Отделностаящий фундамент			
		Бетон кл: В12,5; марка М1:50; W6 на сульфатостойком цементе.	1.		1,80 м³.
		Стена фундамент.			
		Бетон кл: В12,5; марка М1:50; W6 на сульфатостойком цементе.	1.		5,9 м³.
3д-1.		Закладной деталь.	6.	21,32.	127,90 кг.
	ГОСТ19903-74*.	Сталь.Лист. размером 10х300х300 мм.	2.	7,5.	15,0 кг.
	ГОСТ 5781-82*.	Арматура:Ф16 А-I; L=1000 пм. (Анкер)	4.	1,58.	6,32 кг.
		Фундамент перегородок.			
		Бетон кл: В12,5; марка М1:50; W6 на сульфатостойком цементе.	1.		0,49 м³.
		Гидроизоляция фундамент.			
1.		Щебень подготовка толщ: 100 мм.	1.		22,02 м².
2.		ШПС(Щебенный песчаный смесь) подготовка толщ: 30 мм.	1.		22,02 м².
3.		Гидроизоляция из Гидроизолом на суха маркой ТПП-3мм один слой.	1.		22,02 м².
		БГИ Бокавая гидроизоляция гидроизолом маркой ТПП-3мм один слой. на битумной мастика оклеечный.	1.		45,10 м².
		Г.Г.И полизолом маркой ТПП-3мм один слой. на битумной мастика оклеечный.	1.		14,30 м².

Примечание.

- Фундаментные подошва ленточные монолитные ж/бетонные из бетона В12,5 а стенки ф-тов из бетона В12,5 на сульфатостойким Цементе.
- Под фундаменты и под фундаментным балкам выполнить щебеночную подготовку тол.100 мм с пропиткой горячим битумом до полного насыщения.
- Боковые поверхности ф-тов частей соприкасающихся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.
- ГТИ. один слой полизол по битумной мастика

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	КЖ.					
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish						
Изм.	Кол.	Лист.	Недок.	Подпись.	Дата	Строительство здание "Проходная."			Стадия.	Лист.	Листов.	
Директор		Каримов С							РП.	1.		
Гл.Инженер		Пулатов Н										
ГИП		Шомуратов М										
Исп-тель.		Рустамов Ж										
						План фундамента.Сечение. Ведомость элементов фундамента.			 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .			

Сечение 1-1 М 1:100.



Ведомость элементов.

Марка поз	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса ед.кг.	Приме- чение.
		<u>Крылья.</u>			
1.	ГОСТ 5781-82*.	Армосетка 100/100/5/5. Вр-I. 80,65 мм.	1.	0,155.	12,50 кг.
		<u>Материал.</u>			
		Щебень подготовка толщина 50 мм.	1.	-	5,80 м2.
		Бетон марки БМ-150.	1.	-	1,80 м3.
		Боковая гидроизоляция: обмазка горячим битумом мастикой за 2 раза.	1.	-	3,00 м2.

Примечания.

1. Под фундаменты крыльца выполнить щебеночную подготовку толщ. 50 мм.
2. Подсыпку грунта под крыльца и пандус выполнить местным грунтом с утробованием при оптимальной влажности.
3. Ограждения крыльца и пандусов выполнить из стальных труб анодированных.
4. Насыпной грунт должен быть однородным без строительного мусора и уплотнить до достижения осадки грунта.

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	КЖ.		
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish			
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата				
Директор	Каримов С					Строительство здания "Проходная."	Стадия	Лист	Листов
Гл.Инженер	Пулатов Н						РП	2	
ГИП	Шомуратов М					Крыльцо №1. Сечение. Ведомость элементов. Примечание.	 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		
Исп-тель.	Рустамов Ж								

Инв. № подл.

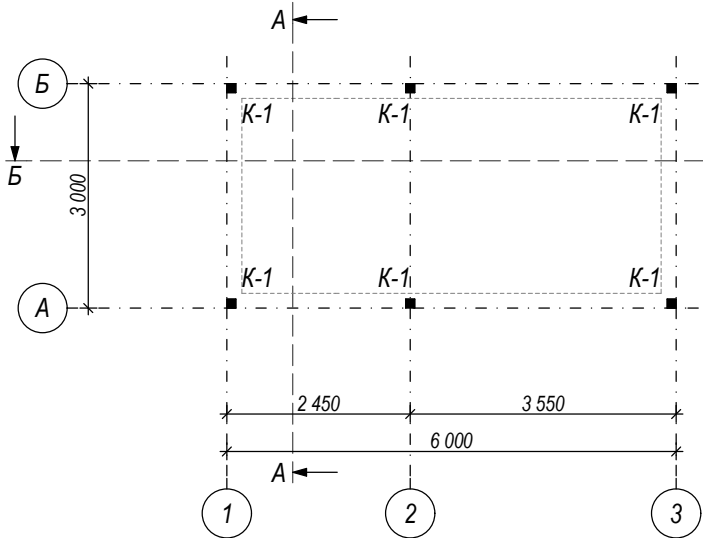
Подпись и дата

Взам. Инв. №

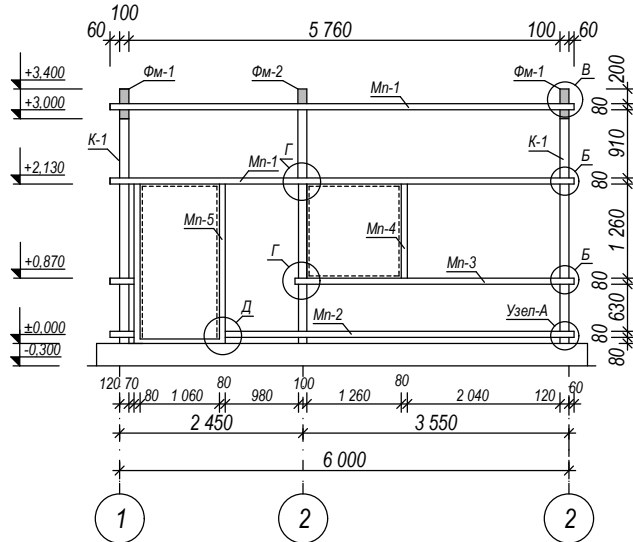
Инв. № дубл.

Подпись и дата

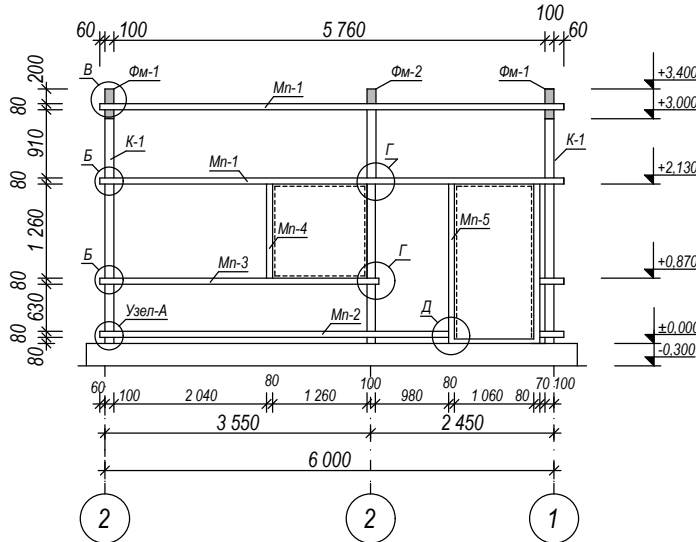
Стена расположения металл конструкции. М 1:100.



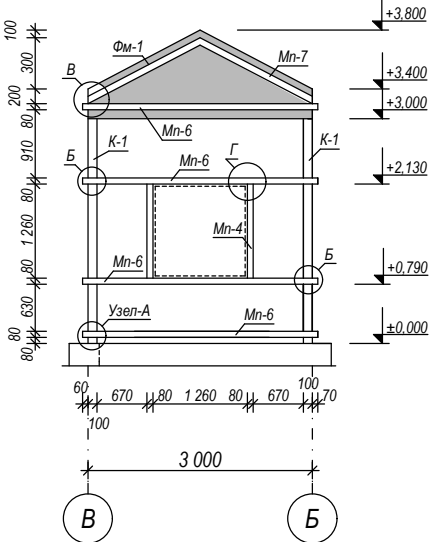
Стена расположения металл конструкции по оси "А". М 1:100.



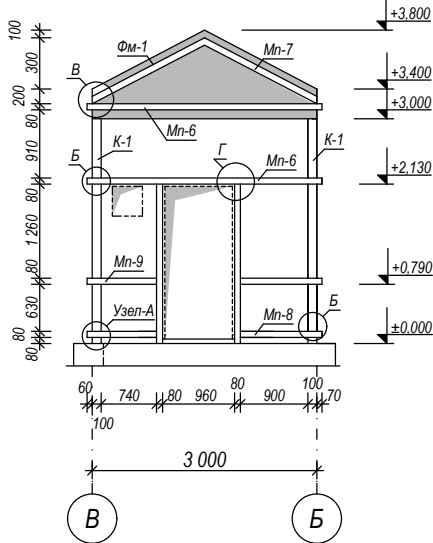
Стена расположения металл конструкции по оси "Б". М 1:100.



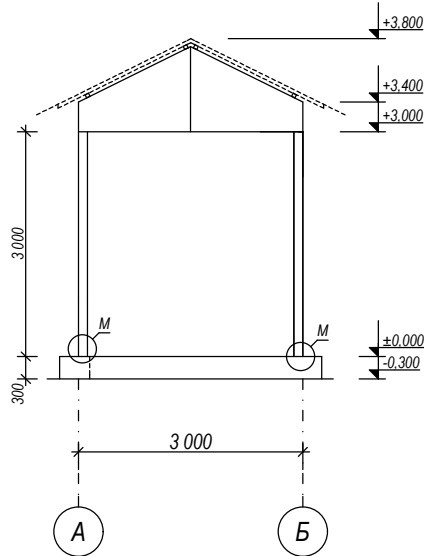
Стена расположения металл конструкции по оси "1". М 1:100.



Стена расположения металл конструкции по оси "3". М 1:100.



Разрез А-А. М 1:100.



Ведомость элементов.

Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. кг.	Примечание.
K-1.		Колонна.	6.	35,52.	213,12 кг.
	ГОСТ 8639-82.	Стальные: квадратные профильные трубы размером: 100х100х4 мм. L=3000 мм.	1.	35,52.	

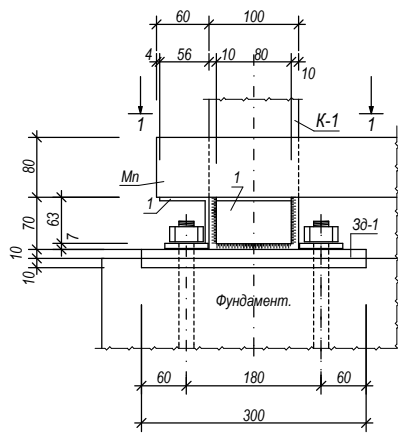
Ведомость элементов.

Марка поз	Обозначение.	Наименование.	кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание.
Зд-1		Закладной деталь	6.	7,47.	44,80 кг.
	ГОСТ 19903-74.	Сталь .Лист .размером 10х300х300мм.	1.	7,47.	
Зд-2		Закладной деталь	6.	5,20.	31,20 кг.
	ГОСТ 19903-74.	Сталь .Лист .размером 10х250х250мм.	1.	5,20.	
2.		Касынки	12.	1,00.	12,0 кг.
	ГОСТ 19903-74.	Сталь .Лист .размером 10х80х150мм.	1.	1,00.	
3.		Касынки	12.	0,75.	9,0 кг.
	ГОСТ 19903-74.	Сталь .Лист .размером 10х60х150мм.	1.	0,75.	
		Металлические прогоны.	1.	726,2.	726,2кг
Mn-1	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :80х60х4мм L=6200мм.	4.	50,0.	200,0 кг
Mn-2	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :80х60х4мм L=4660мм.	2.	37,60.	75,20 кг
Mn-3	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :80х60х4мм L=3730 мм.	2.	30,10.	60,20 кг
Mn-4	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :80х60х4мм L=1260мм.	4.	10,20.	40,80 кг

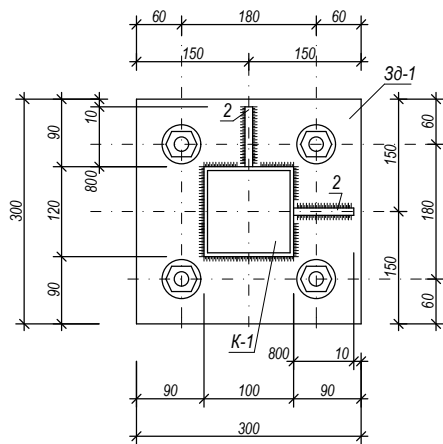
						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".			КМ.
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish			
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Строительство здание "Проходная."	Стадия	Лист	Листов
Директор	Каримов С						РП	1	
Гл.Инженер	Пуллатов Н								
ГИП	Шомуратов М								
Исп-тель.	Рустамов Ж					Стена расположения металл конструкции. Стена расположения металл конструкции по осям. Разрез и Примечание.	 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

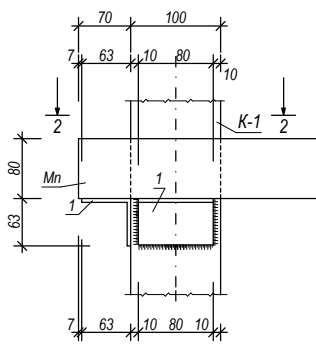
Узел-А. М 1:10.



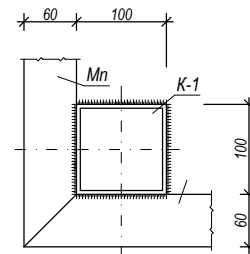
Сечение 1-1. М 1:10.



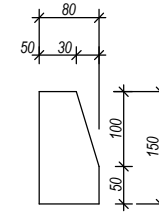
Узел-Б. М 1:10.



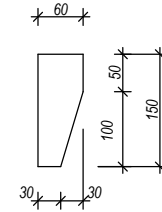
Сечение 2-2. М 1:10.



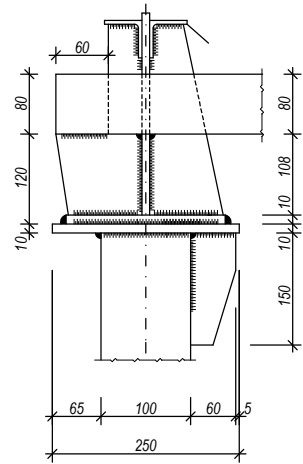
Поз.№2. М 1:10.



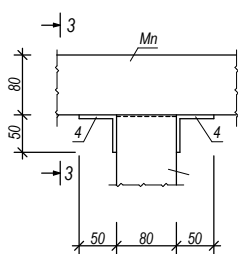
Поз. №3. М 1:10.



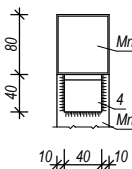
Узел-В. М 1:10.



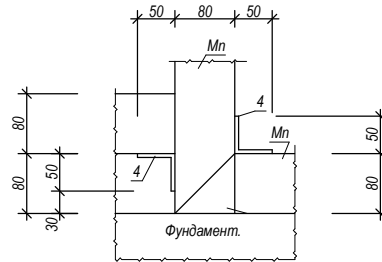
Узел-Г. М 1:10.



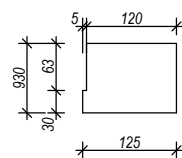
Сечение 3-3. М 1:10.



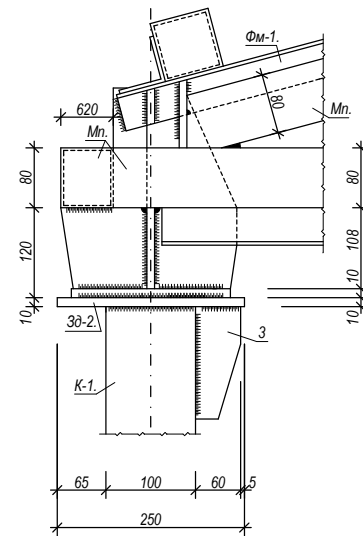
Узел-Д. М 1:10.



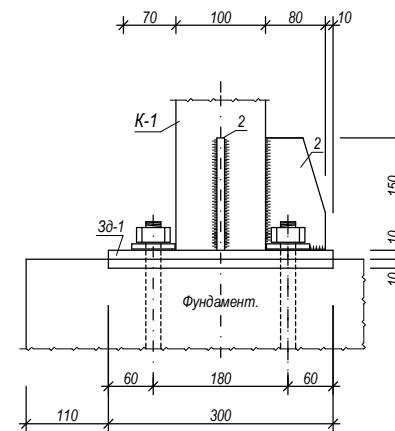
Поз. №5. М 1:10.



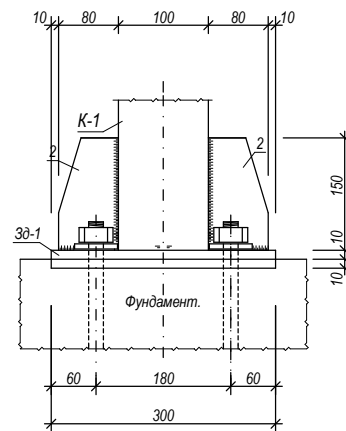
Узел-Е. М 1:10.



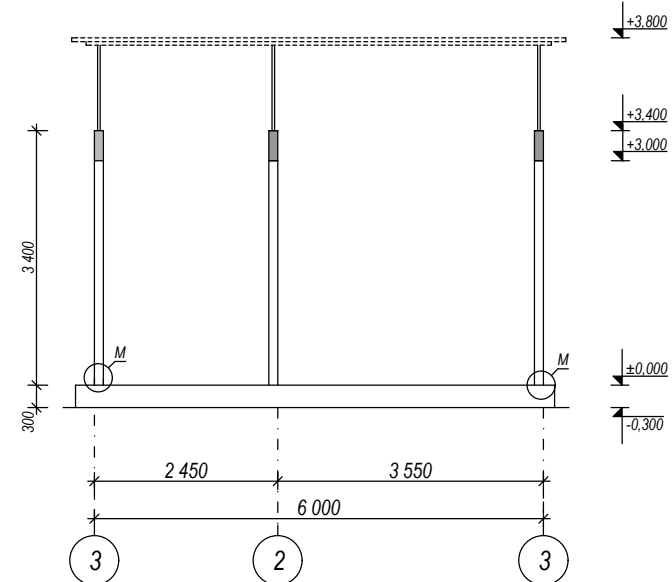
Узел-М. М 1:10.



Узел-Н. М 1:10.



Разрез Б-Б. М 1:100.



Примечание.

1. Все соединения электросварные электродаты Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические Конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии.
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ5264-80, ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы болжно быть равнопрочные основному металлу.
6. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-82-третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2х20 мкм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончания всех монтажных работ, цвет по усмотрению заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окислины и шлаков.

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	КМ.		
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish			
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Строительство здание "Проходная."	Стадия	Лист	Листов
Директор	Каримов С						РП	2	
Гл.Инженер	Пулатов Н								
ГИП	Шомуратов М								
Исп-тель.	Рустамов Ж					Узелы. Сечение и Примечание.	 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		

Марка поз	Обозначение.	Наименование.	кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание.
Mn-5.	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :80х60х4мм L=2130.	6.	17,20.	103,20 кг.
Mn-6.	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :80х60х4мм L=3140.	6.	25,34.	152,0 кг.
Mn-7.	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :80х60х4мм L=1610.	4.	13,0.	52,0 кг.
Mn-8.	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :80х60х4мм L=1400.	2.	11,30.	22,60 кг.
Mn-9.	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :80х60х4мм L=1250.	2.	10,10.	20,20 кг.
		<u>Элементы для крепления.</u>	1.	52,80.	52,80 кг
1	ГОСТ 8639-82.	Сталь прокатная угловая равнобоя размером: L63х63х6 мм L=100мм.	40.	0,60.	24,00 кг
4	ГОСТ 8639-82.	Сталь прокатная угловая равнобоя размером: L50х50х5 мм L=40мм.	48.	0,20.	9,60кг
5	ГОСТ 19903-74.	Сталь .Лист .размером 10х93х125мм.	4.	0,90.	3,60кг
6	ГОСТ 19903-74.	Сталь .Лист .размером 10х150х150мм.			
7	ГОСТ 19903-74.	Сталь .Лист .размером 10х140х150мм.			

Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. кг.	Примечание.
		<u>Элементы для крепления.</u>	1.	2,40.	2,40 кг.
1.	ГОСТ 8509-82	Сталь прокатная угловая равнокая размером: L63х63х6 мм. L=100 мм.	4.	0,60.	2,40 кг.
Мп-10.	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :80х60х4мм L=3000.	2.	16,14.	32,28 кг.
		Стальные прямоугольные профильные трубы размером :80х60х4мм L=3000.			
	Окраска металлоконструкций масляный краской за два раза				41.40 м2.

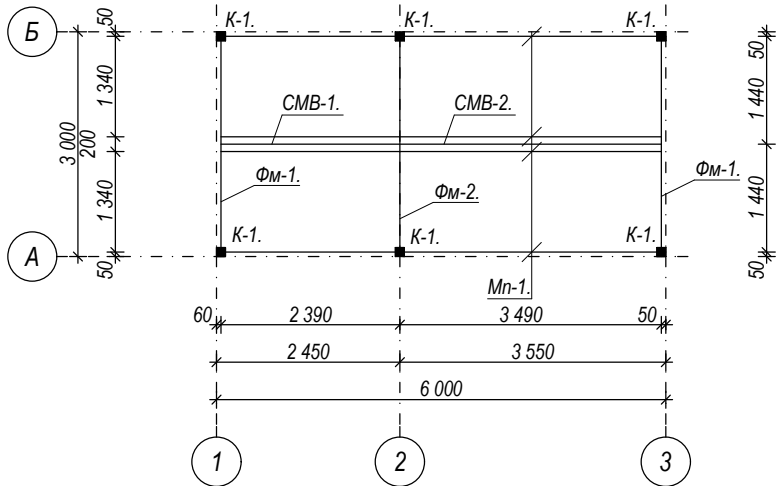
1. Все соединения электросварные электродаты Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические Конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии".
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ5264-80, ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы болжно быть равнопрочные основному металлу.
6. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-82-третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2х20 мкм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончание всех монтажных работ, цвет по усмотрение заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окалины и шлаков.

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	КМ.				
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish					
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата						
Директор		Каримов С				Строительство здание "Проходная."	Стадия	Лист	Листов		
Гл.Инженер		Пулатов Н					РП	3			
ГИП		Шомуратов М					 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .				
Исп-тель.		Рустамов Ж									

Ведомость элементов.

Марка поз	Обозначение.	Наименование.	кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание.
КП-1.	Технические условия TSH 64-22866007-01:2009. Кровельная панель трехслойная со стальной профилированной облицовкой с утеплителем из минераловатных плит на базальтовой основе толщиной 100 мм. Толщина облицовки -0,5 мм.	ПТКМА 2100X1000X100-С(ОЦ)0,5.	6.	42,20.	253,20 кг. / 12,60 м²
КП-2.		ПТКМА 2100X1200X100-С(ОЦ)0,5.	6.	50,70.	304,2 кг./ 15,12 м²
Обшее.					27,72 м²
		Фасонные элементы.	1.	58,10.	
ФЭ-1	ГОСТ 19904-74*.	Сталь :лист оцинкованный: разм :-0,4x181,0мм.L=13200,0.	1.	7,70.	
ФЭ-2.	ГОСТ 19904-74*.	Сталь :лист оцинкованный: разм :-0,4x160,0мм.L=12800,0.	1.	6,6.	
ФЭ-3.	ГОСТ 19904-74*.	Сталь :лист оцинкованный: разм :-0,4x160,0мм.L=12000,0.	1.	6,20.	
ФЭ-4.	ГОСТ 19904-74*.	Сталь :лист оцинкованный: разм :-0,4x660,0мм.L=6600,0.	1.	14,10.	
ФЭ-5.	ГОСТ 19904-74*.	Сталь :лист оцинкованный: разм :-0,4x180,0мм.L=6600,0.	1.	3,80.	
ФЭ-6.	ГОСТ 19904-74*.	Сталь :лист оцинкованный: разм :-0,4x362,0мм.L=8400,0.	1.	9,80.	
ФЭ-7.	ГОСТ 19904-74*.	Сталь :лист оцинкованный: разм :-0,4x230,0мм.L=8400,0.	1.	6,20.	
ФЭ-8.	ГОСТ 19904-74*.	Сталь :лист оцинкованный: разм :-0,4x180,0мм.L=6400,0.	1.	3,70.	
		Уплотнитель профилеобразный нижний.			11,0 мм.
		Уплотнитель профилеобразный нижний.			11,0 мм.

Мантажная схема металл конструкции для покрытия М1:100.



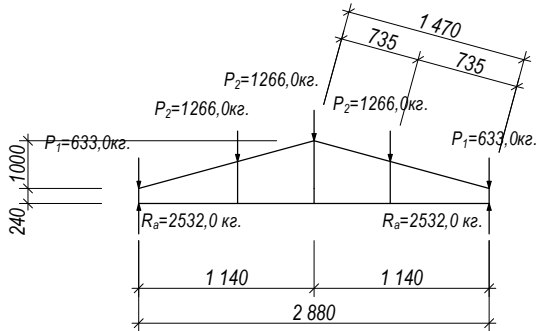
Ведомость элементов.

Марка поз	Обозначение.	Наименование.	Длина, мм	кол. шт.	Масса ед.кг.	Масса общ.кг.	Примечание.
Фм-1.	см: АС-	Ферма металлическая.	2880.	2.	82,20.	164,40.	247.7 кг.
Фм-2.	см: АС-	Ферма металлическая.	2880.	1.	83,30.	83,30.	
Окраска металлоконструкций масляный краской за два раза для							8,8 м2.
СВМ-1.	см: АС-	Связь металлическая вертикальная .	2370.	1	61,20.	61,20.	152,80 кг.
СВМ-2.	см: АС-	Связь металлическая вертикальная .	3470.	1	91,60.	91,60.	
Мп-1.	см: АС-	Металлической прогон :из стальнх прямоугол труб :размером 80x60x4(н).	6000.	4.	48,42.	193,70.	193,70 кг.
Окраска металлоконструкций масляный краской за два раза							11,40 м2.

Примечание.

1. Все соединения электросварные электродати Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 " Правила производства и приемка работ. Металлические Конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных констукций и сооружений от коорозии.
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ5264-80,ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы болжно быть равнопрочные основному металлу.
6. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-82-третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
7. Окроска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2x20 мкм). Окроска вторым слоем эмали производится после окончание всех монтажных работ, цвет по усмотрение заказчика. Перед окроской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окалины и шлаков.

Схема нагрузок и усилию в стержнях.М1:100.



						Заказчик: УП " Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".			КМ.		
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish					
Изм.	Кол.	Лист.	Недок.	Подпись.	Дата.	Строительство здание "Проходная."			Стадия.	Лист.	Листов.
Директор		Каримов С							РП.	4.	
Гл.Инженер		Пулатов Н									
ГИП		Шомуратов М									
Исп-тель.		Рустамов Ж				Ведомость элементов. Мантажная схема металл конструкции для покрытия. Спецификация элементов.			ЧП  "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		

Инв. № подл.

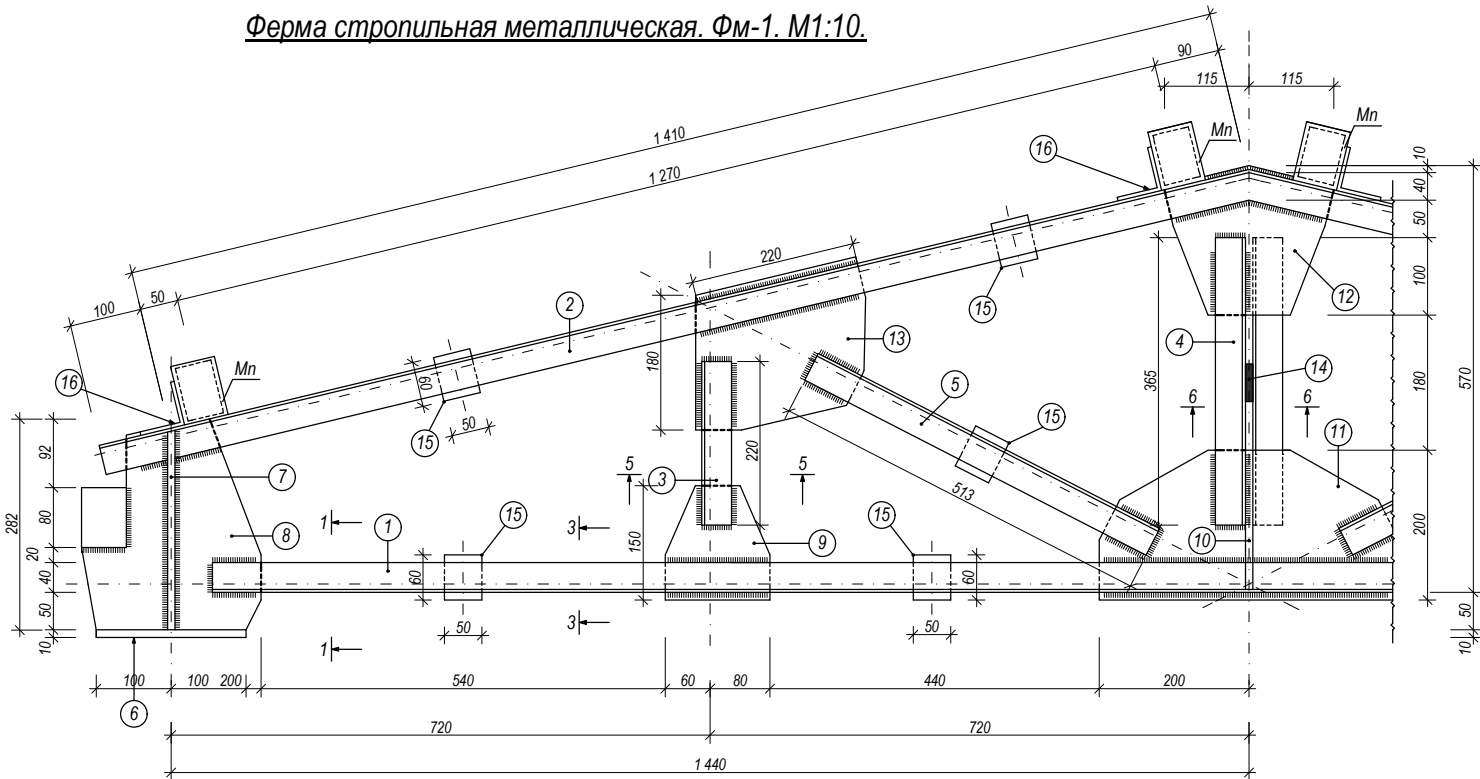
Подпись и дата

Взам. Инв. №

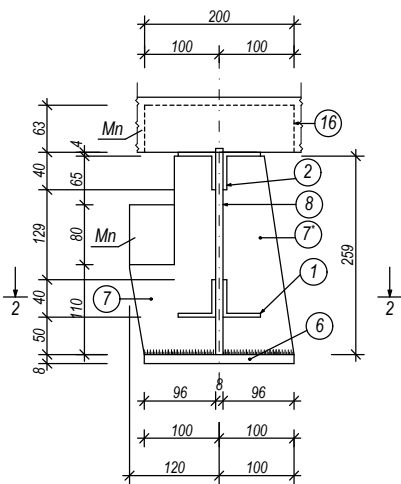
Инв. № дубл.

Подпись и дата

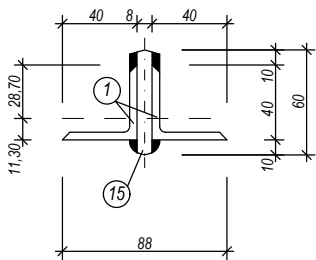
Ферма стропильная металлическая. Фм-1. М1:10.



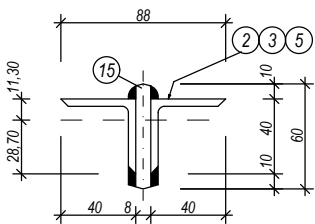
Сечение 1-1. М 1:10.



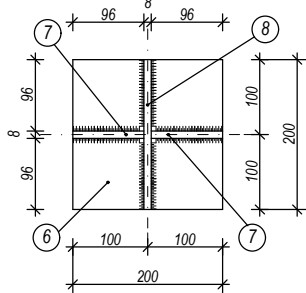
Сечение 3-3. М 1:5.



Сечение 4-4:5-5:7-7. М 1:5.



Сечение 2-2. М 1:10.



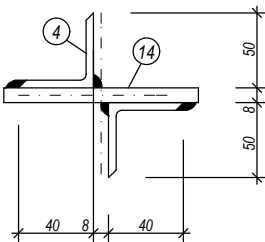
Примечание.

1. Все соединения электросварные электродаты Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические Конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных констукций и сооружений от коорозии.

Примечание.

4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ5264-80,ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы болжно быть равнопрочные основному металлу.
6. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-82-третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2х20 мкм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончание всех монтажных работ, цвет по усмотрение заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окалины и шлаков.

Сечение 6-6. М 1:5.



Спецификация элементов Фм-1.

№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина. мм.	Кол. шт.	Масса. ед. кг.	Масса. общ. кг.	Примечание.
		Фм-1.	2880,0.	2.	82,20.	164,40.	
		Пояси.				28,56.	
1.	ГОСТ 8509-86.	Нижний пояс 2L40х40х4.	5760,0.	1.	2,42.	13,94.	
2.	ГОСТ 8509-86.	Верхний пояс 2L40х40х4.	6040,0.	1.	2,42.	14,62.	
		Стойки.				3,92.	
3.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L40х40х4.	440,0.	2.	1,06.	2,12.	
4.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L40х40х4.	730,0.	1.	1,80.	1,80.	
		Подкосы.				2,50.	
5.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L40х40х4.	1940,0.	2.	2,50.	2,50.	
		Фасонки.				40,70.	
6.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	200х200.	2.	2,64.	5,30.	
7.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	125х259.	2.	2,13.	4,30.	
7*.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	95х259.	2.	1,62.	3,20.	
8.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	250х300.	2.	4,95.	9,90.	
9.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	140х150.	2.	1,40.	2,80.	
10.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	125х210.	1.	1,70.	1,70.	
11.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	400х200.	1.	5,30.	5,30.	
12.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	200х230.	1.	3,00.	3,00.	
13.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	220х180.	2.	2,60.	5,20.	
		Прокладки.				2,51.	
14.	ГОСТ 19903-74.	Прокладки t8	60х130.	1.	0,51.	0,51.	
15.	ГОСТ 19903-74.	Прокладки t8	60х50.	10.	0,20.	2,00.	
		Элемент для крепления.				4,0.	
16.	ГОСТ 8509-86.	L63х63х5.	200,0.	2.	4,0.	4,0.	

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".			КМ.	
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish				
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Строительство здание "Проходная."		Стадия	Лист	Листов
Директор		Каримов С						РП	5	
Гл.Инженер		Пулатов Н								
ГИП		Шомуратов М								
Исп-тель.		Рустамов Ж								
						Ферма стропильная металлическая. Фм-1. Сечения. Спецификация элементов Фм-1. Примечание.		 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		

Инв. № подл.

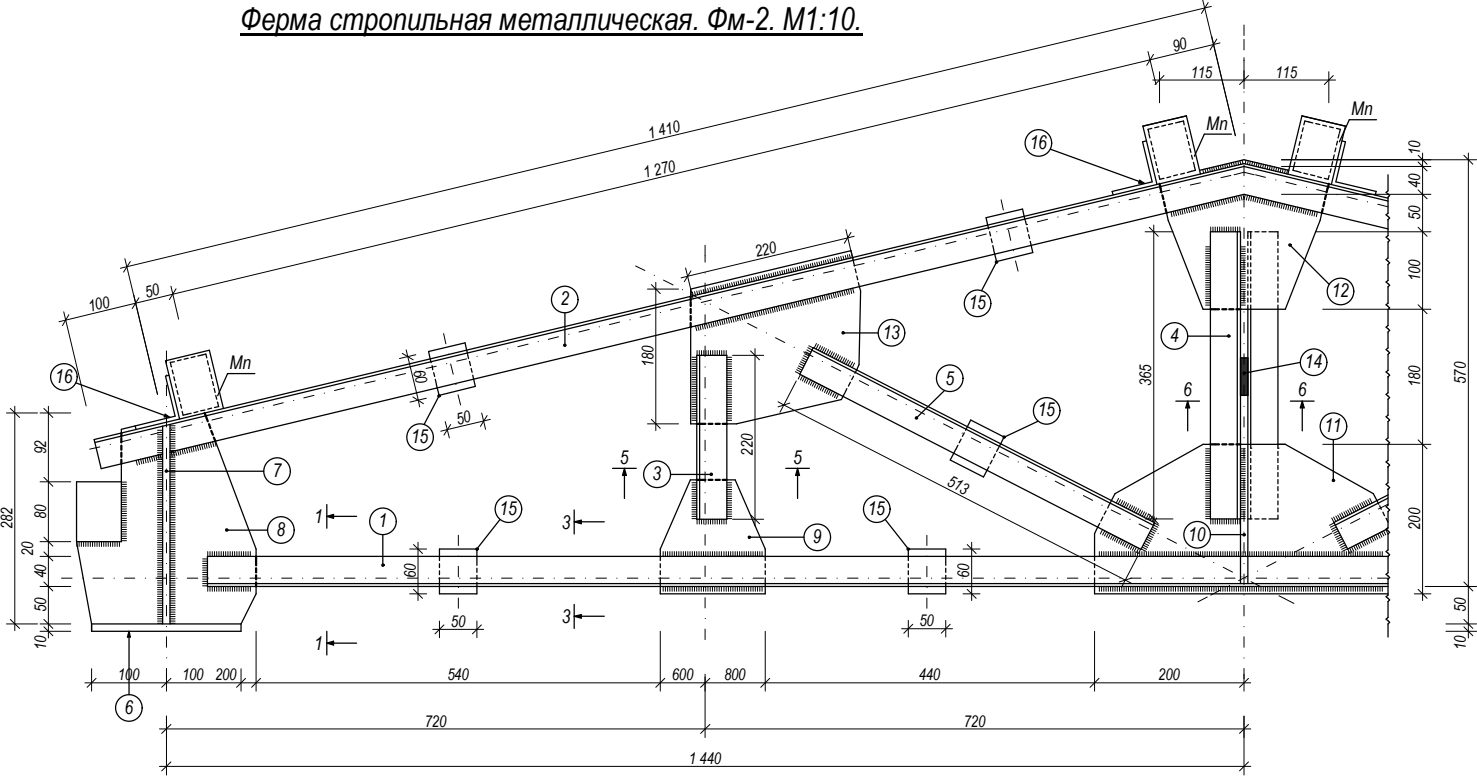
Подпись и дата

Взам. Инв. №

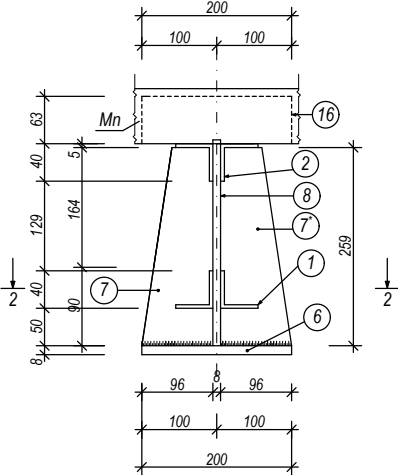
Инв. № дубл.

Подпись и дата

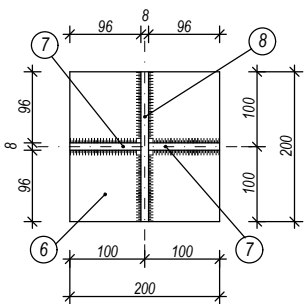
Ферма стропильная металлическая. Фм-2. М1:10.



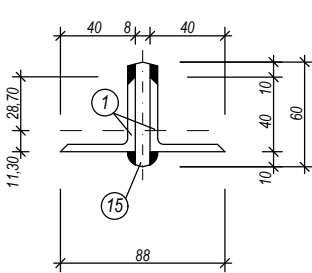
Сечение 1-1. М 1:10.



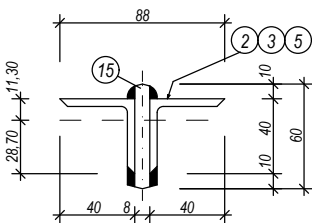
Сечение 2-2. М 1:10.



Сечение 3-3. М 1:5.



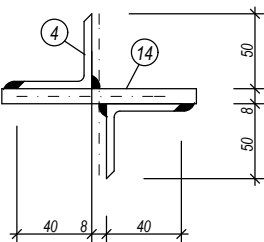
Сечение 4-4-5-5-7-7. М 1:5.



Примечание.

4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ5264-80,ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы болжно быть равнопрочные основному металлу.
6. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-82-третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2х20 мкм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончание всех монтажных работ, цвет по усмотрение заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окалины и шлаков.

Сечение 6-6. М 1:5.



Примечание.

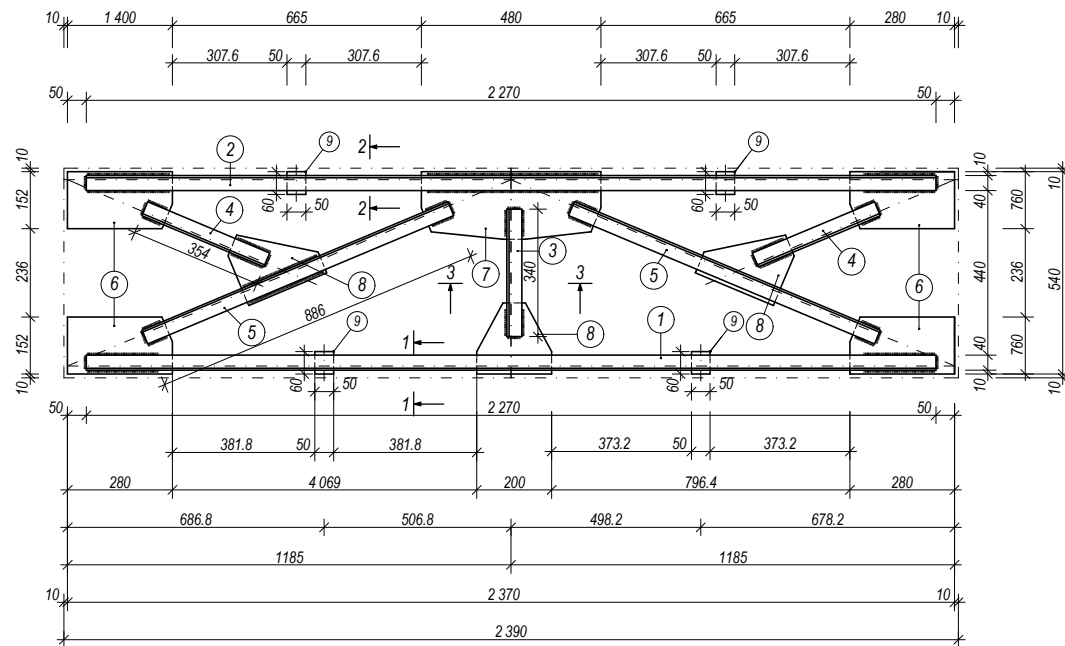
1. Все соединения электросварные электродаты Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 " Правила производства и приемка работ. Металлические Конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных констукций и сооружений от коорозии.

Спецификация элементов Фм-2.

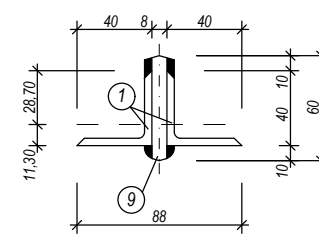
№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина. мм.	Кол. шт.	Масса. ед. кг.	Масса. общ. кг.	Примечание.
		Фм-2.	2880,0.	1.	83,30.	83,30.	
		Пояси.				28,56.	
1.	ГОСТ 8509-86.	Нижний пояс 2L40х40х4.	5760,0.	1.	2,42.	13,94.	
2.	ГОСТ 8509-86.	Верхний пояс 2L40х40х4.	6040,0.	1.	2,42.	14,62.	
		Стойки.				3,92.	
3.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L40х40х4.	440,0.	2.	1,06.	2,12.	
4.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L40х40х4.	730,0.	1.	1,80.	1,80.	
		Подкосы.				2,50.	
5.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L40х40х4.	1940,0.	2.	2,50.	2,50.	
		Фасонки.				41,80.	
6.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	200х200.	2.	2,64.	5,30.	
7.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	125х259.	2.	2,13.	4,30.	
7.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	125х259.	2.	2,13.	4,30.	
8.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	250х300.	2.	4,95.	9,90.	
9.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	140х150.	2.	1,40.	2,80.	
10.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	125х210.	1.	1,70.	1,70.	
11.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	400х200.	1.	5,30.	5,30.	
12.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	200х230.	1.	3,00.	3,00.	
13.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	220х180.	2.	2,60.	5,20.	
		Прокладки.				2,51.	
14.	ГОСТ 19903-74.	Прокладки t8	60х130.	1.	0,51.	0,51.	
15.	ГОСТ 19903-74.	Прокладки t8	60х50.	10.	0,20.	2,00.	
		Элемент для крепления.				4,0.	
16.	ГОСТ 8509-86.	L63х63х5.	200,0.	2.	4,0.	4,0.	

					Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".		КМ.
					Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish		
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Строительство здание "Проходная."		Листов
Директор		Каримов С					
Гл.Инженер		Пулатов Н					
ГИП		Шомуратов М					
Исп-тель.		Рустамов Ж			Ферма стропильная металлическая. Фм-2. Сечения. Спецификация элементов Фм-2. Примечание.		Листов
					ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		

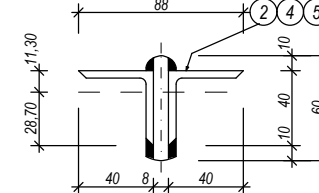
Связь металлическая вертикальная СМВ-1. (1 штук). М1:20.



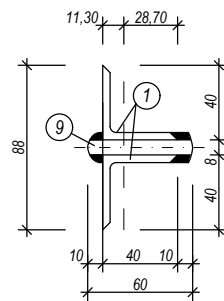
Сечение 1-1. М 1:5.



Сечение 2-2. М 1:5.



Сечение 3-3. М 1:5.



Спецификация элементов связей.

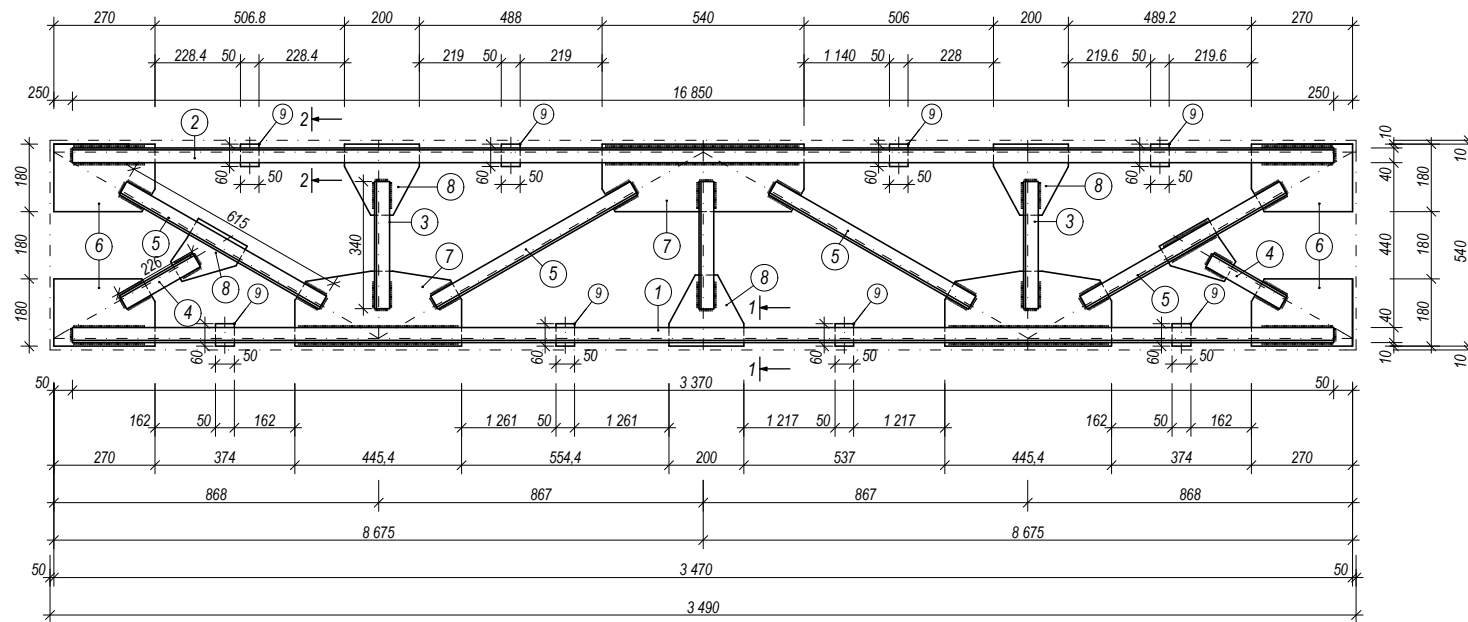
№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина. мм.	Кол. шт.	Масса. ед. кг.	Масса. общ. кг.	Примечание.
		<u>Связь металлическая вертикальная СМВ-1.</u>		1.	61,19.	61,20.	
		<u>Пояси.</u>				22,00.	
1.	ГОСТ 8509-86.	Нижний пояс 2L40x40x4.	4540.	1.	11,00.	11,00.	
2.	ГОСТ 8509-86.	Верхний пояс 2L40x40x4.	4540.	1.	11,00.	11,00.	
		<u>Стойки.</u>				1,60.	
3.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L40x40x4.	680,0.	1.	1,60.	1,60.	
		<u>Подкосы.</u>				12,04.	
4.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L40x40x4.	710,0.	2.	1,72.	3,44.	
5.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L40x40x4.	1770,0.	2.	4,30.	8,60.	
		<u>Фасонки.</u>				24,75.	
6.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	280x152.	4.	2,80.	11,20.	
7.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	480x190.	1.	6,02.	6,02	
8.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	200x190.	3.	2,51.	7,53.	
		<u>Прокладки.</u>					
9.	ГОСТ 19903-74.	Прокладки t8	60x50.	4.	0,20.	0,80.	

Примечание.

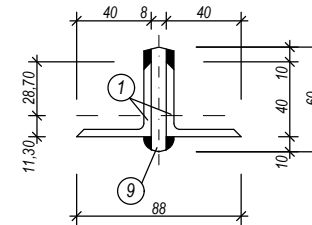
1. Все соединения электросварные электродаты Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические Конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии."
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ5264-80, ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы болжно быть равнопрочные основному металлу.
6. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-82-третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2х20 мкм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончание всех монтажных работ, цвет по усмотрение заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окислы и шлаков.

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	КМ.			
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish				
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата					
Директор	Каримов С					Строительство здание "Проходная."		Стадия	Лист	Листов
Гл.Инженер	Пулатов Н							РП	7	
ГИП	Шомуратов М									
Исп-тель.	Рустамов Ж									
						Связь металлическая вертикальная СМВ-1. Спецификация элементов связей.		ЧП "MERIDIAN LOYHA" г.Ургенч .		
										

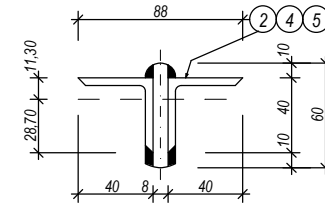
Связь металлическая вертикальная СМВ-2. (1 штук). М1:20.



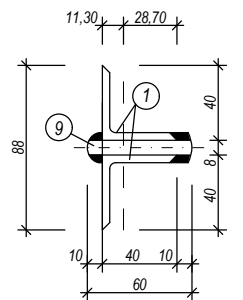
Сечение 1-1. М 1:5.



Сечение 2-2. М 1:5.



Сечение 3-3. М 1:5.



Спецификация элементов связей.

№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина. мм.	Кол. шт.	Масса. ед. кг.	Масса. общ. кг.	Примечание.
		<u>Связь металлическая вертикальная СМВ-2.</u>		1.	91,62.	91,60.	
		<u>Пояси.</u>				32,60.	
1.	ГОСТ 8509-86.	Нижний пояс 2L40x40x4.	6740.	1.	16,30.	16,30.	
2.	ГОСТ 8509-86.	Верхний пояс 2L40x40x4.	6740.	1.	16,30.	16,30.	
		<u>Стойки.</u>				4,92.	
3.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L40x40x4.	680,0.	3.	1,64.	4,92.	
		<u>Подкосы.</u>				7,26.	
4.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L40x40x4.	226,0.	2.	0,63.	1,26.	
5.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L40x40x4.	615,0.	4.	1,50.	6,00.	
		<u>Фасонки.</u>				45,24.	
6.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	270x180.	4.	3,21.	12,84.	
7.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	540x180.	3.	6,40.	19,20	
8.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	200x200.	5.	2,64.	13,20.	
		<u>Прокладки.</u>					
9.	ГОСТ 19903-74.	Прокладки t8	60x50.	8.	0,20.	1,60.	

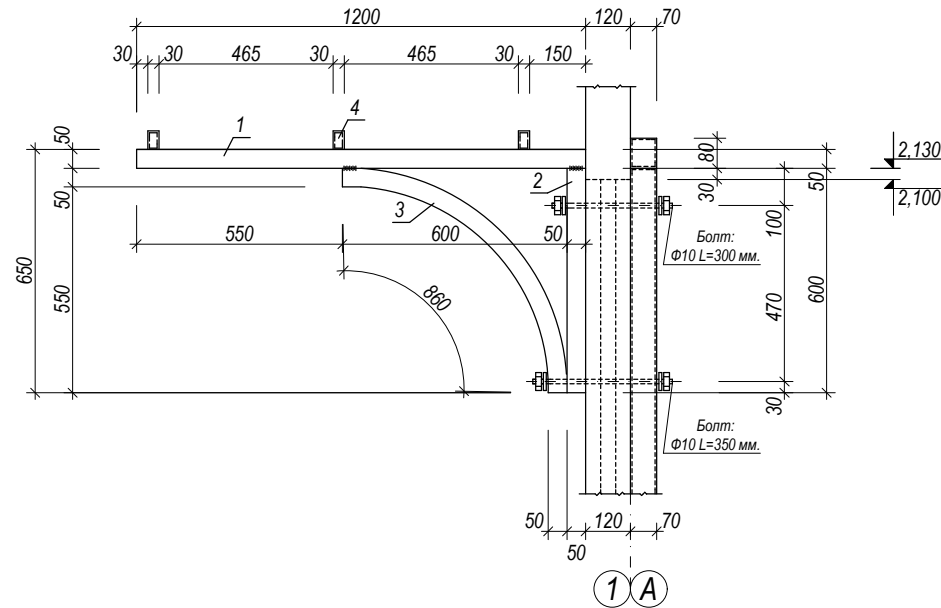
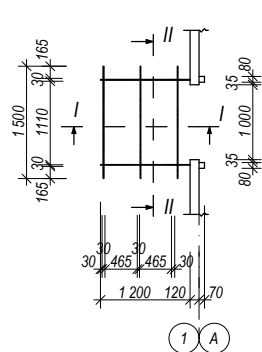
Примечание.

1. Все соединения электросварные электродаты Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производится в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические Конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии.
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ5264-80, ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы болжно быть равнопрочные основному металлу.
6. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-82-третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2х20 мкм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончания всех монтажных работ, цвет по усмотрению заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окислы и шлаков.

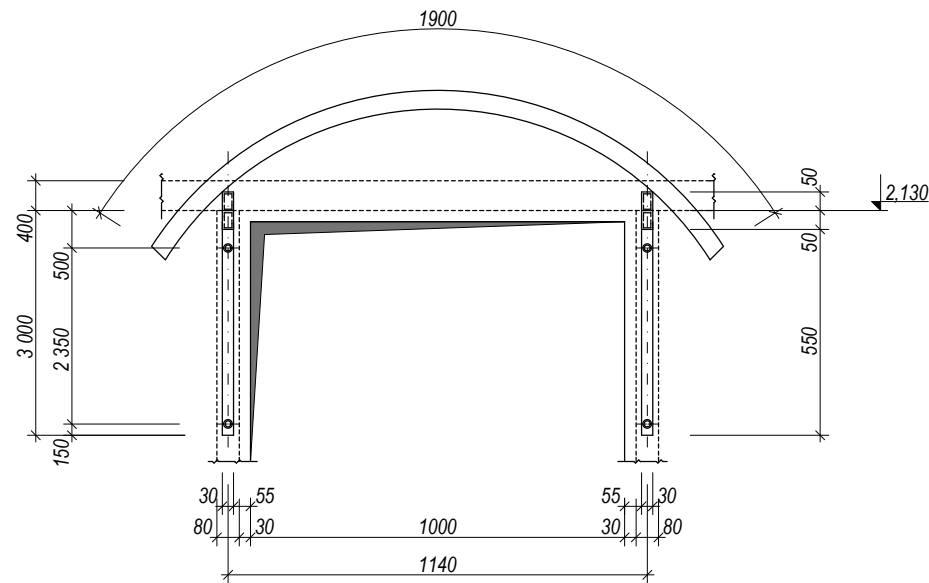
						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	КМ.				
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish					
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата						
Директор	Каримов С					Строительство здание "Проходная."			Стадия	Лист	Листов
Гл.Инженер	Пулатов Н								РП	8	
ГИП	Шомуратов М										
Исп-тель.	Рустамов Ж										
						Связь металлическая вертикальная СМВ-2. Спецификация элементов связей.			 ЧП "MERIDIAN LOYHA" г.Ургенч .		

Козырек.

Разрез I-I.M 1:20.



Разрез II-II.M 1:20.



Марка поз	Обозначение.	Наименование.	кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание.
		<u>Козырек.</u>	2.	36,46.	72,92 кг.
1.	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :50х30х3 мм L=1200мм.	2.	3,96.	7,92 кг.
2.	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :50х30х3 мм L=600мм.	2.	1,98.	3,96 кг.
3.	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :50х30х3 мм L=860мм.	2.	2,84.	5,68 кг.
4.	ГОСТ 8639-82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером :50х30х3 мм L=1900мм.	3.	6,3.	18,9 кг.
5.	ГОСТ 24045-94.	Профнастил 0,4мм	2.	2,6.	5,20кг.

1. Все соединения электросварные электродаты Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производили в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические Конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии.
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ5264-80,ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы болжно быть равнопрочные основному металлу.
6. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-82-третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2х20 мкм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончания всех монтажных работ, цвет по усмотрению заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окалины и шлаков.

						Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".	КМ.		
						Yangibozor tumani Do'stlik MFYdagi ko'p qavatli turar joylar uchun oqova suv tozalash inshooti va tarmoqlari qurish			
Изм.	Кол.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Строительство здание "Проходная."	Стадия	Лист	Листов
Директор		Каримов С		<i>С.Каримов</i>			РП	9	
Гл.Инженер		Пулатов Н		<i>Н.Пулатов</i>					
ГИП		Шомуратов М		<i>М.Шомуратов</i>					
Исп-тель.		Рустамов Ж		<i>Ж.Рустамов</i>		Козырек. Ведомость элементов.	 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		